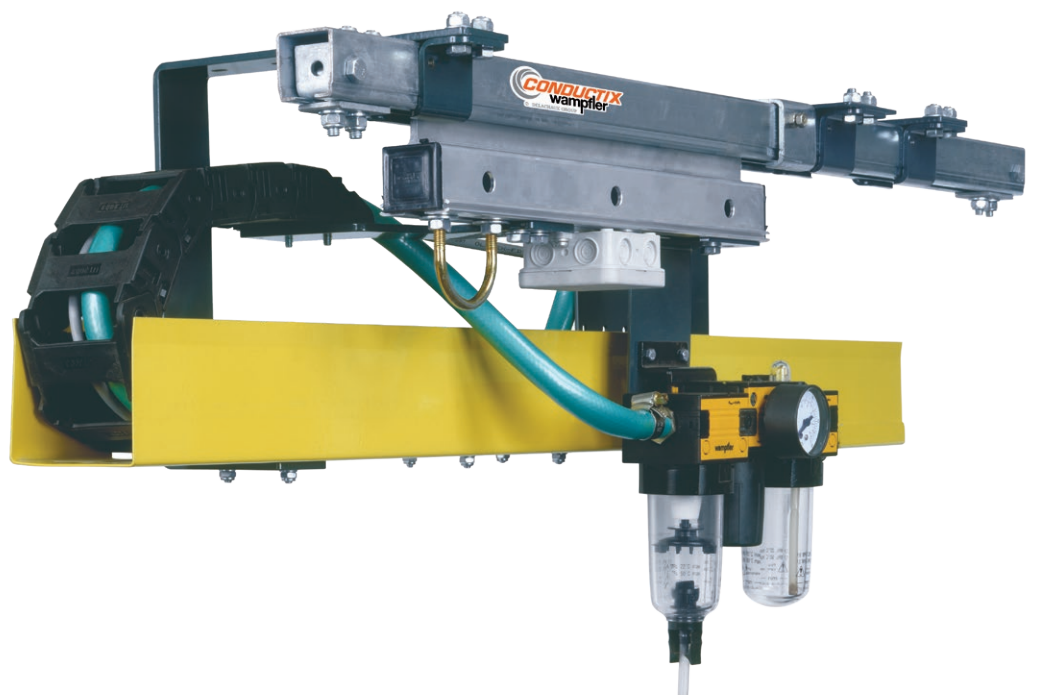


Besta Power

Medienzuführungssystem

Programm C40



CONDUCTIX
wampfler

Inhalt

Übersicht	4
Produktbeschreibung	4
Systemüberblick	4
Schienenkomponenten	5
Allgemeines	5
Belastungsdiagramm	5
Schienenverbinder	6
Schienenhalter	7
Endanschlag	7
Abhängungen	8
Energiezuführung	10
Allgemeines	10
Energiezuführung mit Energieführungsketten	11
Energieführungskette	11
Kettensatz inkl. Anschlussleitungen	11
Führungsrinne	12
Klemmeinheit	12
Führungsblech für Einspeisung	12
Aluminium-Werkzeugwagen	13
Transporthänger	13
Energiezuführung mit Leitungswagensystem	14
Leitungswagensystem	14
Komponenten und Bestellnummern	14
Auslegungshinweise	15
Gerätewagen	16
Werkzeugträgerwagen	17
Allgemeines	17
Zubehör	18
Bremsgleiter	18
Aufroller, Federzüge und Balancer	18

Übersicht

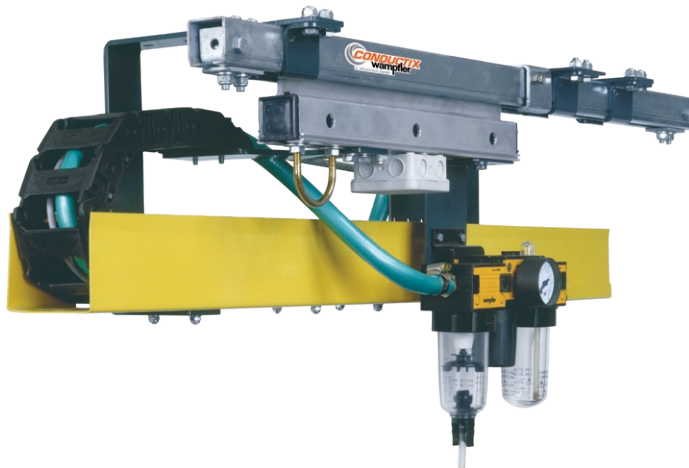
Produktbeschreibung

Das BestaPower C40-Energiezuführungssystem versorgt bewegliche Verbraucher kontinuierlich mit Druckluft, Strom und Daten, mittels Energieführungskette oder Leitungswagensystem. Der modulare Aufbau und die flexiblen Erweiterungsmöglichkeiten sorgen für eine schnelle und einfache Montage.

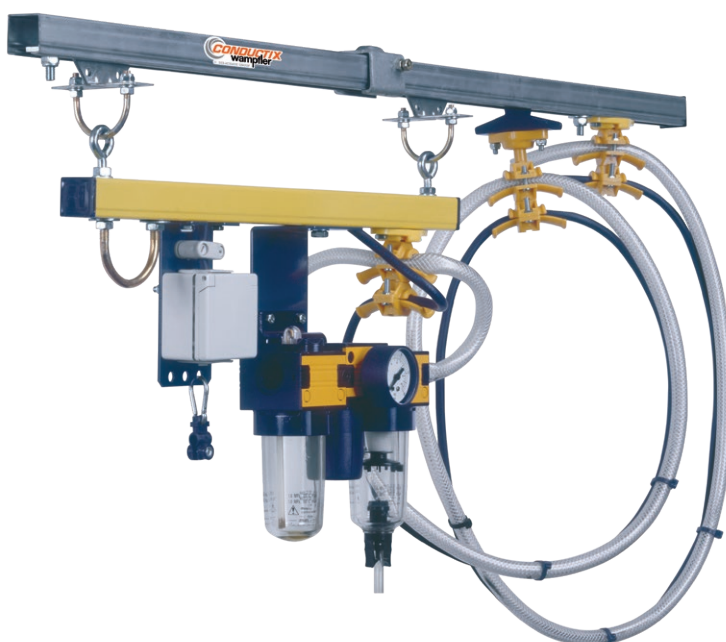
Die Hauptmerkmale des BestaPower C40-Energiezuführungssystems:

- Zuverlässige Führung durch robuste Laufwagen
- Einfache Montage durch variable Halterungen
- Kompakte Einbaumaße durch geringen Querschnitt

Systemüberblick



BestaPower C40 mit Energieführungskette



BestaPower C40 mit Leitungswagensystem

Schienenkomponenten

Allgemeines

Die klassischen C-Schienen von Conductix-Wampfler sind galvanisch verzinkt und in Teilstücken bis zu 6 m Länge erhältlich. Sie können zu Schienensträngen mit beliebiger Länge zusammengefügt werden. Die Energieübertragung erfolgt durch ein Leitungswagensystem oder durch das Anbringen einer Energieführungskette.

C-Schiene 40

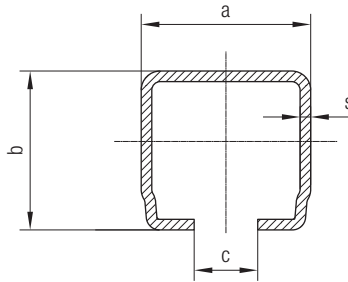
Bestellnummer: 145005

Werkstoff: galvanisch verzinkter Stahl
(blanke Schienen auf Anfrage)

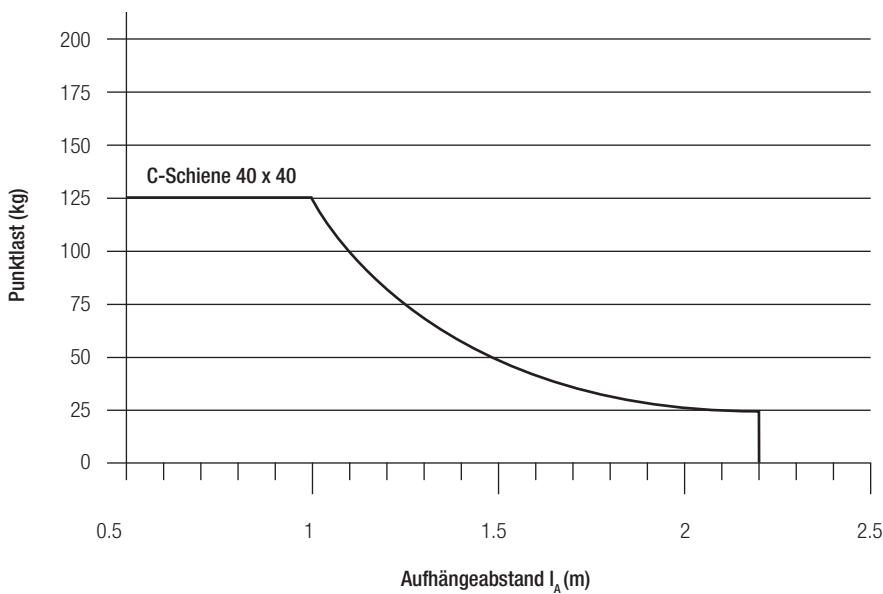
Gewicht: 2,55 kg/m

Länge: max. 6 m pro Schiene

Abmessungen: a – 40 mm
b – 40 mm
c – 14 mm
s – 2,5 mm



Belastungsdiagramm



Max. Punktlast: 125 kg

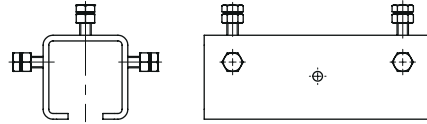
Max. Aufhängeabstand: 2,2 m

Schienenkomponenten

Schienenverbinder

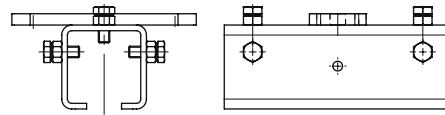
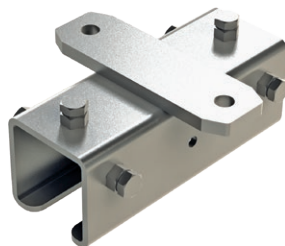
Schienenverbinder – einfache Ausführung

Bestellnummer: 145605
Ausführung: Stahl, verzinkt



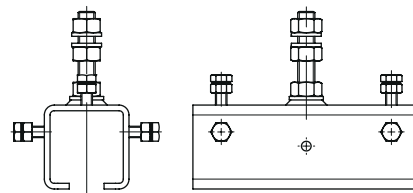
Schienenverbinder mit Querhaupt

Bestellnummer: 145611
Ausführung: Stahl, verzinkt



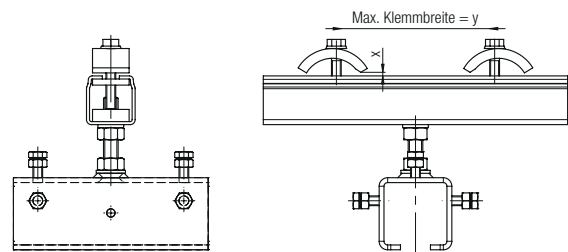
Schienenverbinder mit Schraube

Bestellnummer: 145625-12
Ausführung: Stahl, verzinkt



Schienenverbinder mit Spannarm

Bestellnummer: 145641
Ausführung: Stahl, verzinkt
Max. Klemmbreite: x: 6-20 mm
y: 42-130 mm

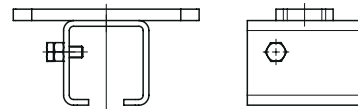


Schienenkomponenten

Schienenhalter

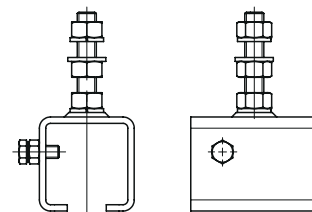
Schienenhalter mit Querhaupt

Bestellnummer: 145511
Ausführung: Stahl, verzinkt



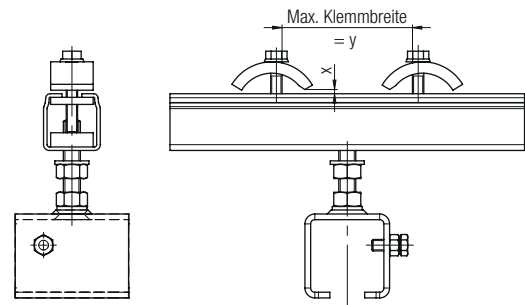
Schienenhalter mit Schraube

Bestellnummer: 145525-12
Ausführung: Stahl, verzinkt



Schienenhalter mit Spannarm

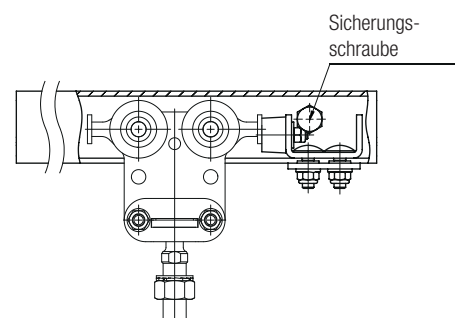
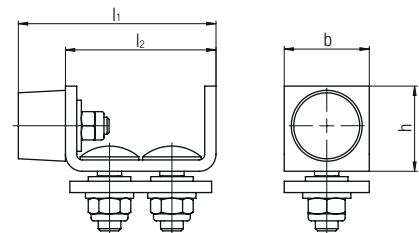
Bestellnummer: 145541
Ausführung: Stahl, verzinkt
Max. Klemmbreite: x: 6-20 mm
y: 42-130 mm



Endanschlag

Bestellnummer: 145500

Hinweis: Endanschläge müssen durch eine Sicherungsschraube quer zur Schiene gesichert werden. Sicherungsschraube ist im Lieferumfang enthalten.



Schienenkomponenten

Abhängungen

Neben den Befestigungsmöglichkeiten mit Schienenhaltern direkt an der Decke sind oft Abhängungen, z.B. in Shedhallen, oder unter Stahlbaudecken erforderlich.

Einfach-Abhängungen

Längenermittlung von Gewindestangen (mm):

Nach Bild 1 und 2:
(nur auf senkrechte
Abhängung bezogen)

$$L_1 = L_0 - 320$$

Nach Bild 2 und 3:
(nur auf geneigte
Abhängung bezogen)

$$L_2 = \frac{L_0}{\cos \alpha} - 450$$

Nach Bild 4: L_3 und L_4 zeichnerisch und rechnerisch,
je nach entsprechender Dachneigung ermitteln.

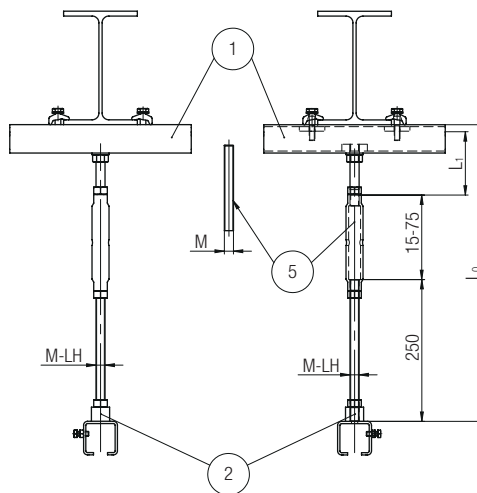


Bild 1

M-LH = Linksgewinde

V-Abhängungen

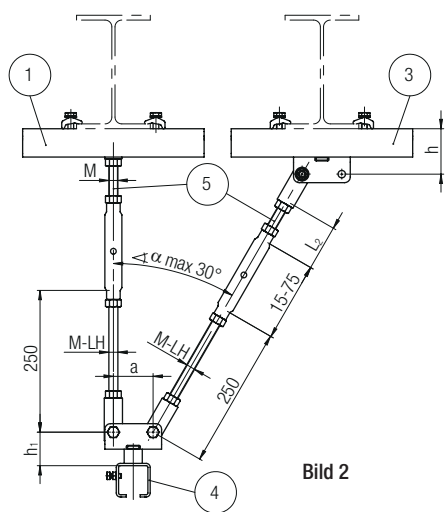


Bild 2

M-LH = Linksgewinde

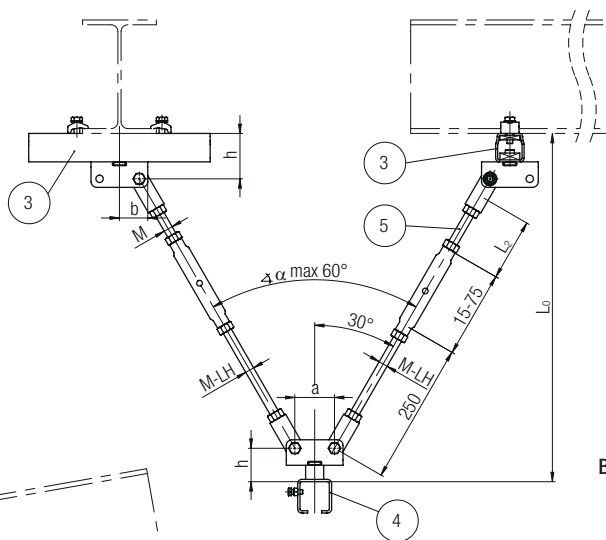


Bild 3

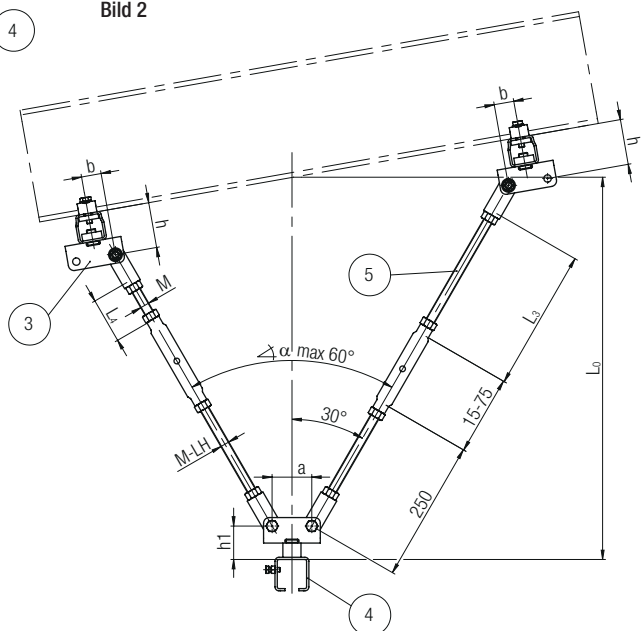


Bild 4

Schienenkomponenten

Abhängungen

Um die Schienenlaufrichtung einstellen zu können ist es möglich die Unterteile (Pos. 2 bzw. 4) zu drehen.

Bestell-Bsp.: Gewünschte Abhängung nach Bild 2, $L_0=1,5$ m für C-Schiene 145005, Winkel $\alpha = 20^\circ$, Ausführung als Schienenhalter.

- Bestell Nr.:** Pos. ① Abhängung Oberteil – 145211
 Pos. ② Abhängung Unterteil – 145221-A
 Pos. ③ Abhängung Oberteil – 145212
 Pos. ④ Abhängung Unterteil – 145222-A
 Pos. ⑤ Gewindestange DIN 975-M12 – 145210-3

Technische Daten 40 x 40			
	Bezeichnung	Pos.-Nr.	Bestellnummer
Einfach-Abhängung (gerade)	Oberteil	①	145211
	Unterteil*	②	145221-A/B
	Gewindestange 3 m	⑤	145210-3
V-Abhängung (geneigt)	Oberteil	③	145212
	Unterteil*	④	145222-A/B
	Gewindestange 3 m	⑤	145210-3
Abmessungen (mm)	h		90
	h_1		60
	M		M12
	a		60
	b		30

Alle Gewindestangen werden mit einer Standardlänge von 3 m ausgeliefert und müssen bei Montage auf die notwendige Länge gekürzt werden.

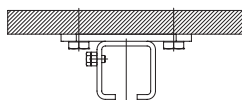
* Die Unterteile ② und ④ gibt es in folgenden Ausführungen: a) Schienenhalter = A, b) Schienenverbinder = B

Hinweis: Unbedingt Ausführung bei Bestellung angeben! Diese Unterteile werden inklusive Spannschloss geliefert.

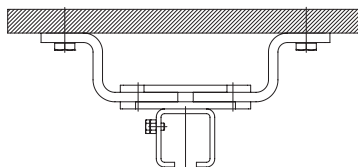
Abhängung an Beton-Decken

Direktbefestigung an der Decke erlaubt nur geringe Möglichkeiten zur Niveaueinstellung der Laufbahn (Futterbleche nötig).

Schienenverbinder sind nur beschränkt einsetzbar.



Befestigungen mit einer Deckenlasche bieten gute Montage- und Einstellmöglichkeiten.



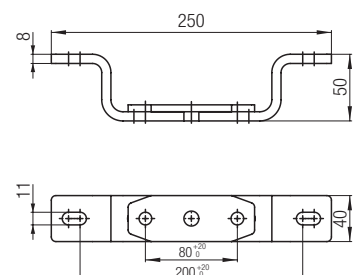
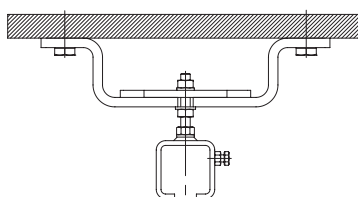
Bestell-Nr. 145241

(Schienenhalter sind nicht im Lieferumfang enthalten)



Hinweis:

Für die C-Schienenprofile müssen die Schienenhalter bei Befestigung „direkt unter Decken“ unterfüttert werden, damit die Klemmung der Schienenverbinder auf dem Schienenrücken ermöglicht wird. Wir empfehlen deshalb unsere Deckenlasche zu verwenden.



Wir empfehlen die Belastbarkeit der Decken oder Stahlbaukonstruktionen von einem Statiker überprüfen zu lassen.

Energiezuführung

Allgemeines







Für das C40-System stehen zwei verschiedene Energiezuführungssysteme zur Verfügung. Diese führen die Energie uneingeschränkt zu ortsveränderlichen Verbrauchern und befreien die Arbeitsbereiche von Leitungen und Schläuchen.

Beide Systeme sind für die Zuführung von elektrischer und pneumatischer Energie sowie zur Datenübertragung geeignet.

Beim Leitungswagensystem werden die Leitungen bzw. Schläuche an mehreren Stellen an speziellen Leitungswagen befestigt, welche wiederum an der Schiene geführt werden. Hierdurch werden die Leitungen/Schläuche sicher entlang der Schiene über Kopf geleitet.

Bei der Energieführungskette werden die Leitungen und Schläuche kompakt und sicher innerhalb einer Kette geordnet. Durch das „Ab- und Aufrollen“ der Kette wird die Energie so an den benötigten Ort geführt.

Beide Systeme unterscheiden sich durch verschiedene Merkmale:

	Leitungswagensystem	Energieführungskette
		
Vorteile / Eigenschaften		
Pneumatische Energieversorgung		
Elektrische Energieversorgung		
Keine Rückstellkräfte		
Keine Leitungsschlaufen		
Volle Nutzung des Arbeitsbereichs		
Einfache Wartung und Umrüstung		
Druckverlust-Faktor *	3	1
Installationszeit-Faktor *	3	2

* 1 = sehr gering 2 = durchschnittlich 3 = beachtenswert

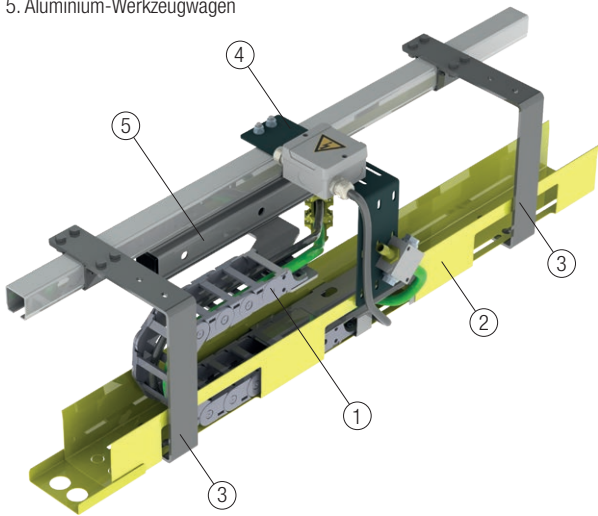
Energiezuführung

Energieführungskette

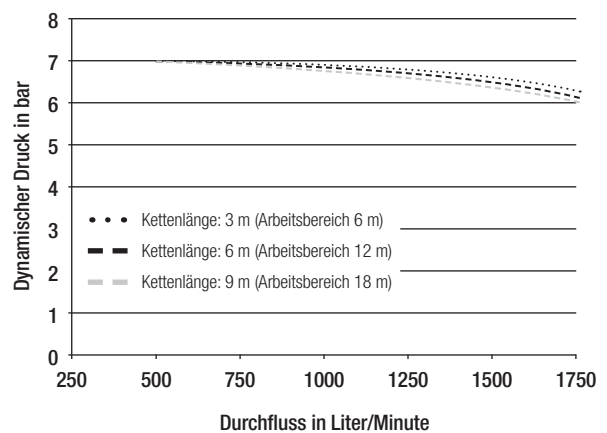
Der Einsatz von Energieführungsketten ermöglicht die kontinuierliche Medienzuführung im gesamten Arbeitsbereich und vermeidet störenden Schlauchdurchhang im Kopfbereich des Werkers. Neben Druckluftschläuchen können auch Elektro- und Datenleitungen im Arbeitsbereich zuverlässig zum Verbraucher geführt werden. Durch die Einspeisung in der Taktmitte bietet die Energieführungskette einen besseren Wirkungsgrad der Druckluftnutzung als herkömmliche Leitungswagensysteme oder Spiralschlauchanwendungen, da kürzere Schläuche eingesetzt werden können.

Die Energieführungskette besteht aus folgenden Komponenten:

1. Kettensatz inkl. Anschlussleitungen
2. Führungsrinne
3. Klemmeinheit
4. Führungsblech für Einspeisung
5. Aluminium-Werkzeugwagen



Energieführungskette: dynamischer Druckverlust



In der Grafik wird der Druckverlust einer Energieführungskette mit 1/2" Druckluftschlauch bei 7 bar Betriebsdruck dargestellt. Die Druckverluste vom Traversenfahrwerk zum Verbraucher bzw. der nachfolgenden Systeme müssen jeweils dazu addiert werden.

Energieführungskette – Kettensatz inkl. Anschlussleitungen

Ein Kettensatz beinhaltet grundsätzlich die Energieführungskette mit Beladung und die notwendigen Elemente zur Befestigung. Die Energieführungskette ermöglicht je nach Beladung eine nachträgliche Erweiterung. Standardmäßig können die Kettensätze je nach Länge und gewünschter Beladung kundenspezifisch konfiguriert werden.

Bestell-Nr.: 047735#

Länge: Kette wird auf den Arbeitstakt angepasst. Maximale Taktlänge bei Mitteneinspeisung: 18 m.

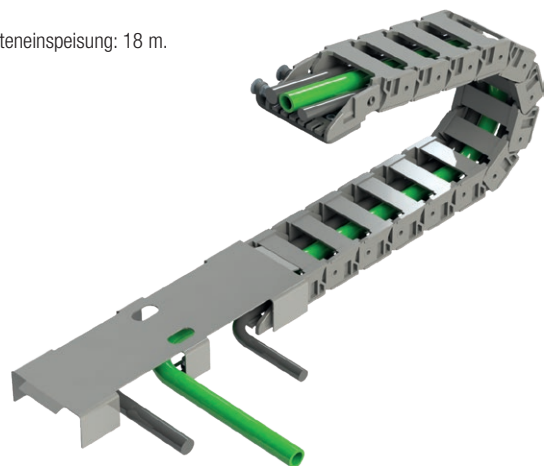
Mögliche Beladung: Druckluftschlauch mit 1/2" Innen-Durchmesser,
Elektrische Leitung: 3 x 2,5 mm² oder 5 x 2,5 mm²,
Datenleitungen, sowie Leitungen mit UL-Zulassung
und weitere Beladungsmöglichkeiten auf Anfrage

Technische Merkmale Ketten

Kettenaußenmaß: 79 x 35 mm
Ketteninnenmaß: 62 x 26 mm
Mindestbiegeradius: 70 mm
Werkstoff: PA

Mögliche Bestandteile:

- Ketten-Mitnehmer
- Überfahrhilfe
- 1/2" Schlauch und/oder elektrische Leitung
- Schlauch-/Leitungsanschlusslänge konfigurierbar und kann bei Montage zugeschnitten werden
- Bei elektrischer Leitung: Klemmenkästen mit Montagematerial
- Zubehör zur Montage der Energieführungskette



Energiezuführung

Energieführungskette – Führungsrinne

Die Führungsrinnen dienen der Aufnahme und Führung der Energiekette. Ihre Anzahl muss der Länge der Montagelinie angepasst werden. Pro Führungsrinne wird ein Verbindungsblech mitgeliefert.

Bestellnummer:

3 Meter Länge: 047750-03,0

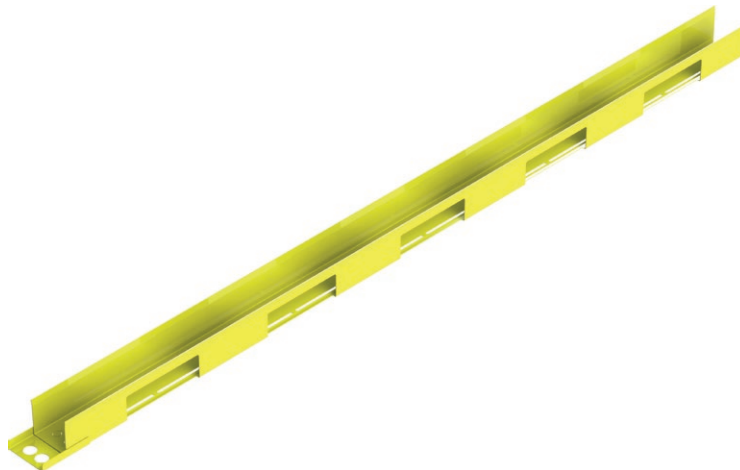
2 Meter Länge: 047750-02,0

1 Meter Länge: 047750-01,0

Werkstoff: Stahl, pulverbeschichtet

Farbe: RAL 1012, zitronengelb
Andere Farben auf Anfrage

Optional kann für hohe Verfahrgeschwindigkeiten der Ketten ein Führungsblech als Steigbegrenzer (ohne Abbildung) am Bügel befestigt werden.



Energieführungskette – Klemmeinheit

Zur Befestigung der Führungsrinne an der C-Schiene sind die Klemmeinheiten vorgesehen. Diese sind auch zum nachträglichen Anbau an ein bestehendes System geeignet. Um eine fehlerfreie Funktion des C-Schienensystems zu gewährleisten, empfehlen wir den Abstand zweier Klemmeinheiten nicht größer als 1,5 m zu wählen.

Bestellnummer: 047760-40-0235-7016

Werkstoff: Stahl, epoxidbeschichtet

Farbe: RAL 7016, anthrazitgrau

Lieferung inklusive Befestigungsmaterial



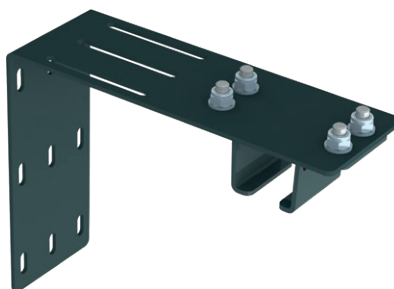
Energieführungskette – Führungsblech für Einspeisung

Zusätzlich zur Führungsrinne kann ein Führungsblech neben der Ketten-Einspeisung montiert werden. Schläuche und Leitungen werden am Führungsblech montiert und so zum Einspeisepunkt geleitet.

Bestellnummer: 047765-40-0235-7016

Werkstoff: Stahl, epoxidbeschichtet

Farbe: RAL 7016, anthrazitgrau



Energiezuführung

Energieführungskette – Aluminium-Werkzeugwagen

Durch die direkte Anbindung des Werkzeugwagens an die Energieführungskette wird eine stufenlose Energieabnahme über die gesamte Länge des Systems möglich. Der Werkzeugwagen besitzt auf der Unterseite ein Standard-C-Schienenprofil mit Schlitz, über welches individuell Zubehör (Wartungseinheiten, Balancer, etc.) angebracht werden kann. Der Werkzeugwagen wird mit einer Standardlänge von 400 mm und leichtlaufenden Rollen aus Lauramit geliefert. Andere Längen, sowie eine Ausstattung mit Stahlrollen sind auf Anfrage lieferbar.

Bestellnummer: 047770-40-0400
Werkstoff: Aluminium
Haupttragrolle: Lauramit
Gegendruckrolle: Lauramit
Tragfähigkeit: 100 kg

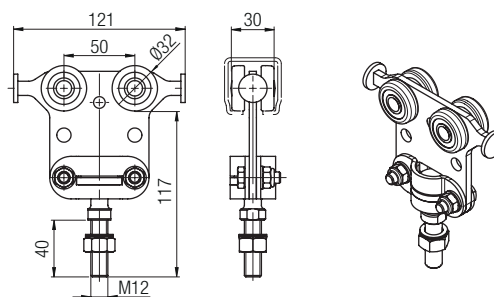


Energieführungskette – Transporthänger

Alternativ zu den Werkzeugwagen können auch Transporthänger mit der Energieführungskette verbunden werden. Bevorzugt eingesetzt als Teil eines Werkzeugträgers (siehe Seite 17), oder speziell bei Anwendungen die eine höhere Tragfähigkeit erfordern. In diesen Fällen bitten wir um Rücksprache.

Transporthänger – Standard

Bestellnummer: 145020-12B
Werkstoff: Stahl, galvanisch verzinkt
Haupttragrolle: Stahl
Tragfähigkeit: 100 kg



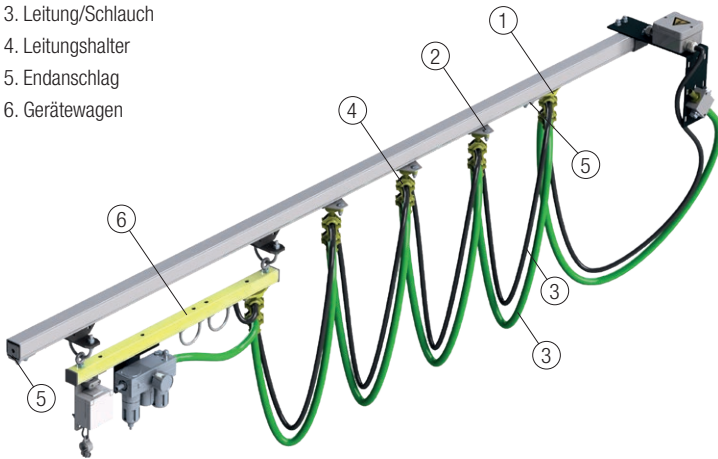
Energiezuführung

Leitungswagensystem

Bei kurzen bis mittleren Taktlängen mit geringem Druckluftverbrauch lässt sich alternativ auch ein Leitungswagensystem realisieren.

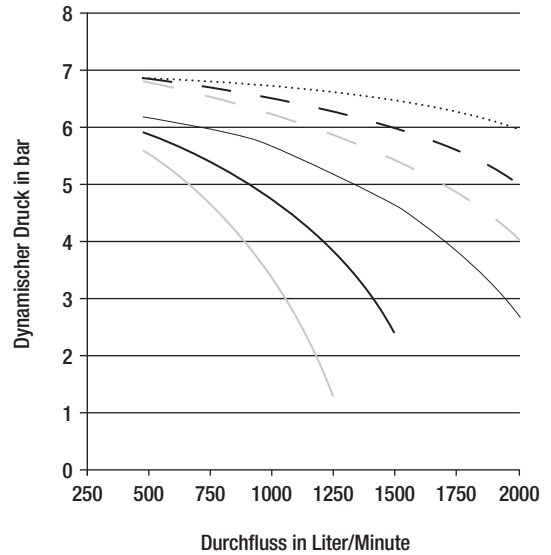
Das Leitungswagensystem besteht aus folgenden Komponenten:

1. Endklemme
2. Leitungswagen
3. Leitung/Schlauch
4. Leitungshalter
5. Endanschlag
6. Gerätewagen



In der Grafik wird der Druckverlust in Leitungswagensystem mit 1/2" bzw. 3/8" Druckluftschlauch bei 7 bar Betriebsdruck dargestellt. Die Druckverluste vom Traversenfahrwerk zum Verbraucher bzw. der nachfolgenden Systeme müssen jeweils addiert werden.

Leitungswagensystem: dynamischer Druckverlust

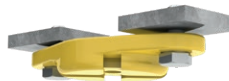


- | | | | |
|-------|---|---|---|
| | 1/2" - Schlauchlänge: 9 m
(Arbeitsbereich 6 m) | — | 3/8" - Schlauchlänge: 9 m
(Arbeitsbereich 6 m) |
| - - - | 1/2" - Schlauchlänge: 18 m
(Arbeitsbereich 12 m) | — | 3/8" - Schlauchlänge: 18 m
(Arbeitsbereich 12 m) |
| - - - | 1/2" - Schlauchlänge: 27 m
(Arbeitsbereich 18 m) | — | 3/8" - Schlauchlänge: 27 m
(Arbeitsbereich 18 m) |

Leitungswagensystem – Komponenten und Bestellnummern

Endklemme

Bestellnummer: 024312
Werkstoff: Stahl, Kunststoff



Leitungswagen mit Kugelgelenk

Bestellnummer: 024313-80
Werkstoff: Verzinkter Stahl, Kunststoff
Kugellager, galvanisch verzinkt mit ZZ Dichtung
Tragfähigkeit: 20 kg



Leitungswagen mit Bügel und Puffern

Bestellnummer: 024320-125
Werkstoff: Verzinkter Stahl
Kugellager, galvanisch verzinkt mit ZZ Dichtung
Tragfähigkeit: 32 kg



Energiezuführung

Leitungswagensystem – Komponenten und Bestellnummern

Leitungshalter für Befestigung an Kugelgelenk

Bestell-Nr.: 020131-16 (für Leitungs- \varnothing 10 – 17 mm)

Bestell-Nr.: 020131-25 (für Leitungs- \varnothing 17 – 25 mm)

Werkstoff: Leitungshalter: Kunststoff

Verbindungselemente: Stahl, verzinkt



Für Endklemme (**048926**) und Leitungswagen (**048951**) sowie zur Befestigung einer/eines zweiten Leitung/Schlauches unter Leitungshalter **020131-16...25** und **020133-16...25**

Leitungshalter für Befestigung an Bügel

Bestell-Nr.: 020133-16 (für Leitungs- \varnothing 10 – 17 mm)

Bestell-Nr.: 020133-25 (für Leitungs- \varnothing 17 – 25 mm)

Werkstoff: Leitungshalter: Kunststoff

Verbindungselemente: Stahl, verzinkt



Für Leitungswagen mit Bügel **048951-001**. Zu verwenden für Druckluftschläuche > 3/8" oder bei mehrfacher Beladung.

Elektrische Leitungen	Rundleitung TG3 G2,5	Rundleitung TG 5G2,5	
Bestell-Nr.:	131210-R3G2,5#	131210-R5G2,5#	
Außendurchmesser:	10,9 – 14 mm	13,3 – 17 mm	
Max. Spannung:	450/750 V	450/750 V	
Aderzahl/Leiterquerschnitt:	3 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	
Werkstoff Mantel:	Gummi	Gummi	
Schutzleiter:	Ja	Ja	Andere Leitungen auf Anfrage

Druckluftschläuche	Schlauch DN10 (7/8")	Schlauch DN13 (1/2")	
Bestell-Nr.:	040421-2	040421-3	
Bestell-Nr. Schlauchtülle:	040443-4	040443-6	
Bestell-Nr. Schlauchklemme:	040435-20	040435-20	
Nenndruck:	20 bar	20 bar	
Medium:	Druckluft	Druckluft	
Nennweite:	10 mm	13 mm	
Außendurchmesser:	15 mm	19 mm	
Werkstoff:	PUR	PUR	Andere Schläuche auf Anfrage

Leitungswagensystem – Auslegungshinweise (Faustformel)

Soll das Leitungswagensystem speziell abgestimmt werden, so wenden Sie sich bitte direkt an uns. Weiterführende Auslegungshinweise finden Sie außerdem in unserem Katalog 0240 „Leitungswagensysteme für C-Schienen“.

Für die einfache Auslegung und Mengenbestimmung gelten folgende Faustformeln:

- Anzahl Endanschläge: 2 Stk. pro Takt
- Anzahl Endklemmen: 1 Stk. pro Takt
- Anzahl Leitungswagen: Taktlänge / 1,6
- Anzahl Leitungshalter: Anzahl Endklemmen + Anzahl Leitungswagen (bei 2 Schläuchen/Leitungen bzw. Schlauch und Leitung muss die Anzahl verdoppelt werden)
- Länge Schlauch/Leitung: Taktlänge x 1,25 + Anschlusslänge

Zusätzlich wird bei dieser Auslegung ein Schlauchbahnhof von ca. 10% der Taktlänge zur Pufferung der Fahrwerke benötigt. Der Schlauchdurchhang beträgt etwa 0,75 m.

Beispiel:

4 Takte mit jeweils 15 Metern Taktlänge sollen je eine pneumatische und elektrische Energiezuführung bekommen.

Die Anschlusslänge vom Leitungswagensystem zur Einspeisung beträgt jeweils 2 m.

Anzahl Endanschläge: 4 x 2 Stk. pro Takt = 8 Stk.

Anzahl Endklemmen: 4 x 1 Stk. pro Takt = 4 Stk.

Anzahl Leitungswagen: 4 x 15 / 1,6 = 36 Stk.

Anzahl Leitungshalter: (4 + 36) x 2 = 80 Stk.

Anzahl/Länge Schläuche: 4 x (15 x 1,25 + 2) = 4 Schläuche à 20,75 m

Anzahl/Länge Leitungen: 4 x (15 x 1,25 + 2) = 4 Leitungen à 20,75 m

Energiezuführung

Leitungswagensystem – Gerätewagen

Bestellnummer: 047254
Werkstoff: Stahl, beschichtet
Haupttragrolle: Stahl
Tragfähigkeit [kg]: 50
Druckluftanschluss: 1 x G3/8"
Länge [mm]: 500
Farbe Traverse: RAL 1012, zitronengelb
Komponenten: Endklemme mit Leitungshalter, 1 x Bügel



Bestellnummer: 047255
Werkstoff: Stahl, beschichtet
Haupttragrolle: Stahl
Tragfähigkeit [kg]: 50
Druckluftanschluss: 2 x G3/8"
Länge [mm]: 500
Farbe Traverse: RAL 1012, zitronengelb
Komponenten: Endklemme mit Leitungshalter, 2 x Bügel, 2 x Reduzierung G3/8" auf G1/4"



Bestellnummer: 047281
Werkstoff: Stahl, beschichtet
Haupttragrolle: Stahl
Tragfähigkeit [kg]: 50
Druckluftanschluss: 1 x G3/8"
Elektro-Anschluss: 1 x 230 V
Strombelastung: 10/16 A
Länge [mm]: 630
Farbe Traverse: RAL 1012, zitronengelb
Komponenten: Endklemme mit 2 x Leitungshalter, 2 x Bügel, Reduzierung G3/8" auf G1/4", Kraftsteckvorrichtung 230 V, 10/16 A



Bestellnummer: 047272
Werkstoff: Stahl, beschichtet
Haupttragrolle: Stahl
Tragfähigkeit [kg]: 50
Druckluftanschluss: -
Elektro-Anschluss: 2 x 230 V
Strombelastung: 10/16 A
Länge [mm]: 630
Farbe Traverse: RAL 1012, zitronengelb
Komponenten: Endklemme mit Leitungshalter, 2 x Bügel, Kraftsteckvorrichtung 2 x 230 V, 10/16 A



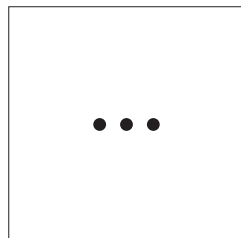
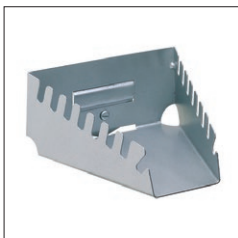
Werkzeugträgerwagen

Allgemeines

Optimieren Sie Ihre Arbeitsplätze durch einen individuell angepassten Werkzeugträgerwagen. Hierdurch haben Sie Ihre Werkzeuge, Kleinteile und Energiezuführung immer griffbereit und in der Nähe; und das ohne Kabelsalat und Stolperfallen. Ihre Arbeitsplätze werden ergonomischer, sicherer und ökonomischer.

Ihren Werkzeugträgerwagen stellen wir individuell für Sie und Ihre Anwendung her. Als Basis dient dabei ein Grundrahmen aus Aluminium-Nutprofil, welchen Sie durch die Möglichkeit der Höhen- und Breitenanpassung auf Ihre individuelle Arbeitshöhe und den Anwendungsfall anpassen können.

Aus einer breiten Palette von Komponenten können Sie Ihren optimalen Werkzeugträgerwagen zusammenstellen. Durch das Nutprofil sind diese flexibel und schnell am Grundrahmen anbringbar. Dies ermöglicht auch eine einfach nachträgliche Anbringung von weiteren Komponenten. Elektro- und / oder Druckluftanschlüsse sind je nach Wunsch schon integriert. Der Werkzeugträgerwagen ist auf Wunsch drehbar, so dass Sie von jeder Seite auf Ihre Werkzeuge zugreifen können. Die Lieferung des Werkzeugträgerwagens mit den Wunschkomponenten erfolgt komplett montiert. Die Traglast des Werkzeugträgerwagens inklusive des Eigengewichts beträgt 125 kg.



1 m,
1,1 m,
1,2 m,
... 3 m

0,5 m ... 1 m

Zubehör

Bremsgleiter

Die Bremsgleiter werden zwischen 2 Fahrwerken in die C-Schiene eingelegt und verhindern so ein ungewolltes Verfahren in beide Richtungen. Die Bremsgleiter bremsen die Traversen nicht komplett ab, sondern sind verschiebbar.

Bestellnummer: 024784

Bremskraft: 1-2 [kN]

Werkstoff: Kunststoff

Verbindungselemente: Stahl, galvanisiert

Gewicht: 0,1 [kg]



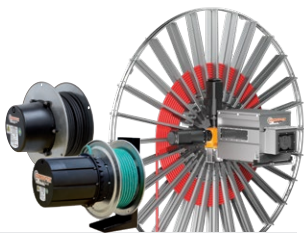
Aufroller, Federzüge und Balancer

Ob für Schläuche oder Leitungen, als klassischer Aufroller oder hochpräzise Positionierhilfe für Werkzeuge – Aufroller und Federzüge von Conductix-Wampfler nehmen Ihnen die Last ab. Das komplette Programm finden Sie im Katalog 0402-0002-D „Aufroller/Federzüge/Balancer“, auch online unter www.conductix.de



Ihre Anwendungen – unsere Lösungen

Die Lösungen die wir Ihnen für Ihre Anwendungen liefern, basieren auf Ihren spezifischen Anforderungen. In vielen Fällen kann eine Kombination aus mehreren verschiedenen Conductix-Wampfler Systemen vorteilhaft sein. Sie können auf Conductix-Wampfler zählen, wenn es darum geht, die optimale Lösung für Ihre Anforderungen sicher zu realisieren.



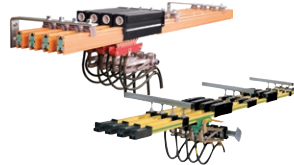
Leitungs- und Schlauchtrommeln

Motorgetriebene und federgetriebene Trommeln von Conductix-Wampfler liefern Energie, Daten und Medien über eine Vielzahl von Distanzen, in alle Richtungen, schnell und sicher.



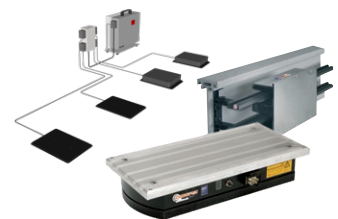
Leitungswagen

Conductix-Wampfler Leitungswagen können in praktisch jeder industriellen Anwendung eingesetzt werden. Sie sind zuverlässig, robust und in einer enormen Vielfalt an Abmessungen und Ausführungen erhältlich.



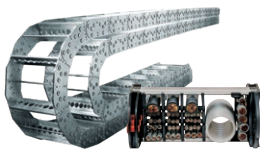
Schleifleitungen

Als geschlossene oder mehrpolig einzelpolige Systeme erhältlich, bewegen Conductix-Wampfler Stromschienen zuverlässig Menschen und Material.



Inductive Power Transfer IPT®

Das kontaktlose System zur Übertragung von Energie und Daten. Für alle Aufgaben, bei denen es auf hohe Geschwindigkeiten und absolute Verschleißfreiheit ankommt. Flexible Installation bei der Verwendung mit fahrerlosen Transportsystemen.



Energieführungsketten

Energieführungsketten decken ein breites Spektrum ab und sind die ideale Lösung zur Übertragung von Energie, Daten, Luft und Flüssigkeiten für viele industrielle Anwendungen.



Funkfernsteuerungen

Sicherheitsfernbedienungen, die mit modernem ergonomischen Design auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind.



Aufroller, Balancer und Federzüge

Erhältlich für Schläuche und Leitungen, als klassische Trommeln oder hochpräzise Positionierungshilfen für Werkzeuge, bieten wir ein komplettes Sortiment an Trommeln und Federzügen an.



Schwenkausleger

Komplett mit Werkzeugwagen, Rollen oder einem ganzen Medienversorgungssystem - Sicherheit und Flexibilität sind der Schlüssel zur Bewältigung schwieriger Aufgaben.



Nicht isolierte Schleifleitungen

Robuste, nicht isolierte Aluminium-Stromschiene mit Edelstahlkappe bieten die ideale Grundlage für die Stromversorgung von Peoplemovern und Transitnetzen.



Schleifringkörper

Immer dann, wenn es wirklich „rund geht“, sorgen die bewährten Schleifringkörper von Conductix-Wampfler für die einwandfreie Übertragung von Energie und Daten. Hier dreht sich alles um Flexibilität und Zuverlässigkeit!



Mobile Control Systems

Mobile Steuerungslösungen für Ihre Anlage - egal ob einfach oder kompliziert. Steuerungs- und Kommunikationssysteme von LJU haben sich seit Jahrzehnten in der Automobilindustrie bewährt.



ProfIDAT

Dieses Datenübertragungssystem ist ein kompakter Schlitz-Hohlleiter und kann darüber hinaus gleichzeitig als Erdungsschiene (PE) und als Positionierschiene verwendet werden.

www.conductix.com

Conductix-Wampfler GmbH

Rheinstrasse 27+33
79576 Weil am Rhein
Germany

Hotline

Phone +49 (0) 7621 662-222

Phone +49 (0) 7621 662-0

Fax +49 (0) 7621 662-144

info.de@conductix.com

www.conductix.com

