



Referenz

Hochregallager

Schleifleitung 0811 **MultiLine**



Anlagenbeschreibung

Regalbediengerät in einem Dokumentenlager

Land

Österreich

Ort

Wolfurt

Vertretung

Conductix-Wampfler GmbH [D]

Realisiert

Juli 2010

Betreiber

LTW Intralogistics GmbH

Technische Anforderung[en]

- Energieübertragung an das Regalbediengerät inkl. Heber
- Übertragung der Steuersignale an das Regalbediengerät inkl. Heber

Produkt[e]

- Regalbediengerät: Schleifleitung, Programm 0811 SingleFlexLine
- Heber: Schleifleitung, Programm 0831 MultiLine

Stromabnehmer

- Regalbediengerät: Doppelstromabnehmer für Energie und Steuerung
- Heber: Doppelstromabnehmer für Energie und Steuerung

Systemverlauf

Gerade

Länge [System]

- Regalbediengerät: 25 m
- Heber: 10 m

Anzahl Pole

Regalbediengerät:

- 3 + PE [Energieübertragung]
- 2 [Übertragung der Steuersignale]

Heber:

- 3 + PE [Energieübertragung]
- 4 [Übertragung der Steuersignale]

Strom

- 100 A [Energieübertragung]
- 60 A [Übertragung der Steuersignale]

Umgebungsbedingung[en]

Eingeglast im Bürogebäude

Zusatzinformation[en]

Die LTW Intralogistics GmbH nutzt das Dokumentenlager zur Verwaltung der Dokumente und als Showroom für Kunden und Besucher.

